
Referenzen

Produktionspalette - Behälter- und Apparatebau

Vakuum- und Druckbehälterbau in verschiedenen Ausführungen bis max. Ø 4.500 mm und 14.000 mm Länge

- Werkstoffe:
- Kesselblech
 - Edelstahl
 - hitze- und zunderbeständige Stähle
 - rost- und säurebeständige Stähle
 - hochwarmfeste Stähle
 - Sonderwerkstoffe

Absorberbehälter mit Düseneinheit Volumen 20 m ³ , PN 40, mit eingebautem Gasverteiler	Taminco Germany GmbH	2014
5 Druckbehälter für Fuel1-Pilotanlage aus Edelstahl, Ø von 323,9 bis 508mm Länge von 1.800 bis 2.300mm, Druckstufe PN40	Sunfire GmbH Dresden	2013
Vakuumglühofen 1.600 °C aus Edelstahl, Ø600mm, Höhe 1.100mm mit Wasserverteiler	XERION ADVANCED HEATING Ofen technik GmbH	2013
Verlängerung und Umbau Vakuumbehälter für GfE Fremat aus Edelstahl, doppelwandig, mit Schauglasarmatur Ø1.250mm, Länge 1.250mm	Bauch Maschinenteknik Johanngeorgenstadt	2013

Referenzen

Entbinder-/ Sinterofen 1.000°C aus Edelstahl, Ø400mm, Länge 1.200mm mit Kühlfalle und Glühzünderbrenner	XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2013
Druckloser Kondensatbehälter aus Edelstahl, Ø1.000mm, Länge 1.900mm	H&S Anlagentechnik Sulingen	2013
Dampftrommel B1201 aus Edelstahl, Ø219,1 und 508mm, Länge 1.200 und 1.400mm Betriebsdruck -1/72bar(Ü)	Sunfire GmbH Dresden	2013
Ölabscheider mit Deckel aus Edelstahl, Ø273mm, Länge 1.150mm Druckstufe PN40	UTF GmbH Brand-Erbisdorf	2013
HD-Versuchsofen	XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2013
Hot-Oil-Expansion / Collecting Vessel	Pörner Ingenieurgesellschaft mbH	2012
Knock-Out-Drum	Pörner Ingenieurgesellschaft mbH	2012

Referenzen

Vakuumofen 2.350°C mit Revisionsschauglas		XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2012
Apparate für Schlackebadvergaser	6 Stück	Envirotherm GmbH Essen	2012
Vakuumofen aus 1.4301 Projekt 2208-2012		XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2012
Ofen nach DGRL		XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2012
Retortenofen 850°C		XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2012
Bitumen-Schmelzanlagen	4 Stück	Pörner Ingenieurgesellschaft mbH	2012
Reaktorbehälter		H&S Anlagentechnik	2012
Hochvakuumofen bis 1.200°C		XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2012
HV-Graphitofen 3.000°C		XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2012
Induktions-Vakuumschutzgasofen 2.000°C		XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2012

Referenzen

Heißpressofen	2 Stück	XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2011
Vakuumofen	2 Stück	XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2011
Wasserstoffofen 1.800°C		XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2011
Wasserstoffofen 2.200°C		XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2011
Lagerbehälter für Destillat 20 m ³ , Edelstahl 1.4571	1 Stück	ChemCycle GmbH Bitterfeld	2010
Vakuumkammer	5 Stück	XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2010-11
Recycling Kolonne Edelstahl 1.4571; Ø 610 x 14.400 mm	1 Stück	ChemCycle GmbH Bitterfeld	2010
Zwischenbehälter Edelstahl 1.4571, 1,5m ³	2 Stück	ChemCycle GmbH Bitterfeld	2010
Abscheider 10 bar, 180 °C		EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH	2009
Druckbehälter	6 Stück	DSD Streicher Anlagenbau GmbH	2008/2009

Referenzen

Druckbehälter Sauergas	6 Stück	DSD Streicher Anlagenbau GmbH	2008/2009
Apparategehäuse		Sonneberger Umwelttechnik	2008
Rauchgasbehälter	1 Stück	VER Verfahrensingenieure GmbH	2008
RGR- Kühler	1 Stück	Dresden	
Kühler Teststand	1 Stück		
Druckbehälter	4 Stück	Alstom Neumark	2007
Vakuumkammer N070726 aus 1.4541		VTD Vakuumtechnik Dresden	2007
Deionattank, 40 m ³ aus 1.4541, 2 bar (Ü), 80 °C		CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2006
Wasserabscheider aus 1.4541, 1,0 m ³ u. 2,7 m ³ 40 bar (Ü), 100 u. 120 °C		CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2006
Kolonne aus 1.4541, Ø 1.000 mm, Länge 22.000 mm, 4,5 bar (Ü), 500 °C		CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2006

Referenzen

Kolonne aus 1.4541, Ø 813/355 mm, Länge 15.800 mm, -1/5 bar (Ü), 250 °C		CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2006
Slop Lagerbehälter 2 bar, -10/240 °C; 120 m³		CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2006
Feinreinigungskolonnen aus 1.4571, je 6 m³, 70 bar (Ü), 200 °C	3 Stück	CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2006
Rückflußbehälter aus 1.4541, Ø 1.200 mm, Länge 3.200 mm, -1 bis 5 bar (Ü), 200 °C		CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2006
Wasserabscheider aus 1.4541, Ø 1.000 mm, Länge 2.740 mm, -1 bis 10 bar (Ü), 200 °C		CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2006
Trennbehälter aus 1.4541, Ø 2.900 mm, Länge 8.800 mm, -1 bis 3 bar (Ü), 200 °C		CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2006

Referenzen

Be- und Entspannungsfilter Baustahl / Kesselblech Ø von 144,3 mm bis 273 mm Länge von 290 mm bis 940 mm, 6 bar (Ü)	8 Stück	CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2005
Druckbehälter aus Edelstahl, Ø 273 mm, Länge 1.503 mm, 8 bar (Ü)		UTF GmbH, Brand-Erbisdorf	2005
Zyklon aus Edelstahl, Ø 800 -1.300 mm Höhe 2,2 m – 3,0 m, 6 bar (Ü)	3 Stück	MIKROPUL, Köln	2005
Gaspufer Hydrocracker aus Edelstahl, Ø 89 mm, Länge 540 mm, 64 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2005
Holzdosierbehälter aus Kesselblech, Ø 3.200 mm, Länge 5.445 mm, 6 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2005
Holzschleusbehälter mit Durchführung und Aktivatoranschluß aus Kesselblech, Ø 2.800 mm, Länge 5.870 mm, 6 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2005

Referenzen

Kolonnen; aus Edelstahl; je 6 bar (Ü) Ø 1.400 mm, 1.500 mm u. 1.600 mm Länge 8.985 mm, 8.820 mm, 8.870 mm,	3 Stück	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2005
Aktivkohlefilter aus Edelstahl, Ø 3.000 mm, Länge 2.560 mm, 6 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2005
Graphit-CVD-Ofen mit Gestell Behälter aus Edelstahl, Behälter Ø 1.760 mm, Länge 3.265 mm doppelwandig, 6 bar (Ü)		XERION Ofentechnik GmbH, Freiberg	2005
Gekühlter Gasabgang, doppelwandig aus 16Mo3 und Baustahl, Ø 928 mm, Länge 2.695 mm, 11 bar (Ü)		CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2005
Gaspuffer aus Edelstahl, Ø 3.000 mm, Länge 6.160 mm, 6 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2005
Synthesegaspuffer aus St 37, Ø 610 mm, Länge 12.350 mm, 57 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2004

Referenzen

Drehtrommeln	22 Stück	XERION Ofentechnik GmbH, Freiberg	2004
Vorlagebehälter, 3 und 30 bar (Ü) aus Edelstahl, 2,5 m ³ un 1 m ³	2 Stück	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2004
Druckausgleichsbehälter aus Kesselblech, 0,8 m ³ , 8 bar (Ü)		Planungsbüro Binnewerg Energietechnik Freiberg	2004
Schutzbehälter für Reaktor aus Edelstahl, Ø 406 mm, Länge 1.510 mm, 30 bar (Ü)		UTF GmbH, Brand-Erbisdorf	2004
Trennbehälter aus Edelstahl, Ø 273 mm, Länge 1.110 mm, 64 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2004
Vent filter aus Edelstahl, Ø 1.000 mm, Länge 4.950 mm, 15 bar (Ü)		Entstaubungstechnik Schwarzenberg GmbH	2004
Feuchtigkeitsabscheider aus Edelstahl, Ø 800 mm, Länge 1.500 mm, 7,5 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003

Referenzen

Schlackequenchbehälter aus Kesselblech, Ø 930 mm, Länge 1.560 mm, 9 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Schlackeschleuse in Kegelausführung aus Kesselblech, Ø 800 mm, Länge 1.300 mm, 7,2 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Holzdosierbehälter aus Kesselblech, Ø 2.600 mm, Länge 3.800 mm, 7,2 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Koksschleusbehälter in Kegelausführung aus Kesselblech, Ø 1.700 mm, Länge 2.400 mm, 7,2 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Holzschleusbehälter aus Kesselblech, Ø 2.400 mm, Länge 4.000 mm, 7,7 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Destillationskolonne, aus Edelstahl, Ø 500 mm, Länge 1.500 mm, 7 bar (Ü)	2 Stück	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2002

Referenzen

CO ₂ – Absorber aus Edelstahl, Ø 273/600 mm, Länge 3.700 mm, 50 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2002
Flash-Behälter aus Edelstahl, Ø 350 mm, Länge 1.500 mm, 6 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2002
CO ₂ – Desorber aus Edelstahl, Ø 355/610 mm, Länge 2.700 mm, 5 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2002
Kondensateinspritzkühler aus Edelstahl, Ø 400 mm, Länge 4.800 mm, 91 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2002
Feinreinigung aus Edelstahl, Ø 400 mm, Länge 2.300 mm, 105 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2002
Dampftrommel übereinanderliegend Ø 400 mm, Länge 1.500 mm und Ø 220 mm, Länge 1.200 mm, aus Edelstahl, 104 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2002

Referenzen

Filtergehäuse, aus Edelstahl, Ø 800 mm, Länge 1.000 mm, 13 bar (Ü)	6 Stück	Entstaubungstechnik Schwarzenberg GmbH	2001
Reingaspuferbehälter aus Kesselblech, Ø 2.600 mm, Länge 4.200 mm, 0,022 bar (Ü)		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2001
Filtergehäuse, aus Kesselblech, Ø 1.800 mm, Länge 4.800 mm, 7,8 bar (Ü)	3 Stück	Entstaubungstechnik Schwarzenberg GmbH	2001
Druckluftspeichertank, aus Kesselblech, Ø 350 mm, Länge 600 mm, 8 bar (Ü)	7 Stück	Entstaubungstechnik Schwarzenberg GmbH	2001
Diverse Adapterstrecken 4“, 6“ und 8“ aus St 35.8l, C22; 52 bar (Ü)		SICK Engineering GmbH, Ottendorf-Okrilla	2001
Autoklav aus Edelstahl, Ø 1.600 mm, Länge 2.500 mm, 25 bar (Ü)		XERION Ofentechnik GmbH, Freiberg	2000

Referenzen

Filtergehäuse, aus Edelstahl, Ø 1.000 mm, Länge 2.500 mm, 0,55 bar (Ü)	2 Stück	Entstaubungstechnik Schwarzenberg GmbH	2000
Gasabscheider, aus St 37, Ø 168 mm, Länge 500 mm, 5 bar (Ü)	46 Stück	Euroinvest Praha	2000
Druckprüfstand mit Stahlbau aus Edelstahl, Ø 350 mm, Länge 650 mm, 100 bar (Ü)		TRT Ingenieurbüro Scheibenberg, Chemnitz	2000
Filtergehäuse, aus Edelstahl, Ø 500 mm, Länge 1.000 mm, 3,5 bar (Ü)	15 Stück	Entstaubungstechnik Schwarzenberg GmbH	1999
Sprühturm, doppelwandig aus Edelstahl, Ø 1150 mm, Länge 2.400 mm, 16 bar (Ü)		XERION Ofentechnik GmbH, Freiberg	1999
Wäscher aus Edelstahl, Ø 950/508 mm		Anlagen- und Apparatebau GmbH Merseburg	1999
Rührbehälter, doppelwandig aus Edelstahl, Ø 600 mm, Länge 1.000 mm, 5,2 bar (Ü)		Biopolymer GmbH, Dresden	1998

Referenzen

Produktionspalette – Reaktoren und Brennkammern

Heißgaserzeuger aus P355NL2, 110 m ³ , 26t Leergewicht	CS Combustion Solutions Wien	2014
Reaktorbehälter für Laborvergasungsanlage Werkstoff 2.4633/1.4571,	Universität Erlangen-Nürnberg	2014
Laborreaktor Pyrolyse mit Flanschdeckel und Vorratsbehälter Werkstoff 2.4633/1.4571	TU Bergakademie Freiberg – IEC	2014
CO ₂ -Konvertierungsreaktor (Druckgerätekörper) aus Kesselblech, Ø1.300mm, Länge 3.900mm, 300 °C, Betriebsdruck -1/34 bar(Ü)	Sunfire GmbH Dresden	2013
Komponentenentwicklung und Fertigung Kratzkühler, Filternutsche und Gestell aus Edelstahl -Kratzkühler mit Rührer und Getriebemotor, doppelwandig -Filternutsche mit Handrührer, doppelwandig	EDL-Anlagenbau Leipzig	2013

Referenzen

Einbauten Konvertierungsreaktor inklusive Montage Material 2.4633		Sunfire GmbH Dresden	2013
Gegendruckreaktor GR65 (12/129)		UTF GmbH, Brand-Erbisdorf	2012
Incinerator mit Stahlbau und Rohrleitungen		Pörner Ingenieurgesellschaft mbH	2012
Fertigung Fischer-Tropsch-Reaktor 70 bar (Ü) ; 290°C		Sunfire GmbH Dresden	2012
Flugstromreaktor R100	1 Stück	Intering GmbH / TU Bergakademie Freiberg	2011
Rührwerksbehälter inkl. Rührwerk 0,8 m ³ , Edelstahl 1.4571	1 Stück	PCK Raffinerie GmbH Schwedt	2010
Rührwerksbehälter mit Kühlschlangen Edelstahl 1.4571, 24 m ³	1 Stück	ChemCycle GmbH Bitterfeld	2010
Flugstromreaktor 63 bar, 300 °C		XERION Ofentechnik GmbH, Freiberg	2008/2009
HPC Reaktor; Beta Anlage aus 1.4541, 94 bar (Ü)	2 Stück	CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2006

Referenzen

Brennkammer 800 (Vergaser 800) Ø 1.100 mm, Länge 2.805 mm	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2005
Niedertemperaturvergaser mit Rührwerk 30 MW Leistung, 6 bar	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2005
Zyklonschmelzkammer 500 kW Ø 1300 mm, Länge 1.900 mm	Forschungs- und Entwicklungszentrum für Sondertechnologien, Rednitzhembach	2004
Hydrocracker aus Edelstahl, Ø 273 mm, Länge 1.270 mm, 64 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2004
Brennkammer 50 MW Ø 2.460 mm, Länge 5.000 mm	CHOREN Industries GmbH	2003
Vergasungsreaktor, mit integriertem Kühlmantel aus Kesselblech, Ø 2.800 mm, Länge 8.550 mm, 8 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Niedertemperaturvergaser mit Rührwerk 15 MW Leistung, 6 bar	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003

Referenzen

Niedertemperaturvergaser mit Rührwerk aus Edelstahl, 13 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Methanolsynthesereaktor aus Rohr 114,3 und Rohr 51,0, Edelstahl, 75 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2002
Brennkammer in waagerechter Anordnung	TAF Projekt: Carbo Compact	2001
Niedertemperaturvergaser 500 kW	TAF Projekt: Carbo Compact	2001
Wirbelschichtvergasungsreaktor 500 kW	TAF Projekt: Carbo Compact	2001
Niedertemperaturvergaser mit Rührwerk aus Edelstahl, 1MW, 5 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	1998
Endothermer Flugstromreaktor aus Kesselblech, 0,65 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	1998
Endothermer Flugstromreaktor aus Kesselblech, Alpha Anlage	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	1998
Brennkammer 1 MW Ø 920 mm, Länge 2.550 mm	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	1998

Referenzen

Produktionspalette – Wärmetauscher

Rauchgas – Heiz- / Kühleinheit mit Armaturen- und Wärmetauschereinheit aus Edelstahl/C-Stahl verzinkt, 1.400x620x640mm (LxBxH) Betriebsdruck 8 bar(Ü)	GWA Berlin	2013
Spiralwärmetauscher Bitumen / Thermalöl, 150 m ² Austauschfläche	Pörner Ingenieurgesellschaft mbH	2013
Wärmetauscher 76-W-6754	DOMO Caproleuna	2012
Neubau Wärmetauscher	4 Stück Brauerei Rechenberg	2012
Latentwärmespeicher aus Edelstahl	Metallbildner Reichelt Freiberg	2006
Gasaufheizung Gas / Dampf aus Edelstahl, Austauschfläche 23 m ²	Choren Fuel Freiberg GmbH Co. KG	2005
Rohrbündel für Rekuperator D aus St 35.8III	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2005
Anfahrvorwärmer Wasser / Dampf aus Edelstahl, Austauschfläche 1,97 m ²	Choren Fuel Freiberg GmbH Co. KG	2004

Referenzen

Wärmetauscher Gas / Dampf aus Edelstahl, Austauschfläche 2,73 m ²	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2002
Wärmetauscher Gas / Dampf aus Edelstahl, Austauschfläche 1,00 m ²	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2002
Kondensat-Einspritzkühler aus Edelstahl aus Edelstahl, Austauschfläche 15,0 m ²	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2002
Rohprodukt-Vorwärmer aus Edelstahl, Austauschfläche 0,25 m ²	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2002
Rekuperator 1 mit Schlangenrohrbündel und Plattenwärmetauscher aus Edelstahl, Ø 1.000 x 1.040 mm, Länge 3.350 mm, 6 bar (Ü)	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	1998

Referenzen

Produktionspalette – Brenner

Umbau Zündbrenner, SBV Freiberg, einschließlich neuer Gasdüsen aus 1.4878	Envirotherm GmbH Essen	2014
Neubau Hochdruckgehäuse Gaszündbrenner aus C-Stahl, Betriebsparameter 54 bar(Ü), 400 °C	Envirotherm GmbH Essen	2013
Konstruktionsschweißung Brenner CFD und CIN Werkstoff 1.4849 mit FE-Prüfung 9 Stück	AC-Tech GmbH Freiberg	2012/2013
Fertigung Brennermischeinrichtung Werkstoff 1.4841/1.4828, Ø620mm, Länge 750 mm	RATH GmbH Meißen	2012
Berechnung, Konstruktion und Fertigung von 9 Stück Vergasungsmitteldüsen und 3 Stück Periskoprohren Werkstoff 2.4633/1.4571/1.4835 Betriebsdruck 54/60 bar(Ü)	Envirotherm GmbH Essen	2012
Umbau von 4 Stück Vergasungsstoffbrennern nach Vorgabe des Auftraggebers Werkstoff 2.4633	Siemens FGT Freiberg	2012

Referenzen

Mehrkanalbrenner Feststoff, Gas		CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2011
Staubbrenner für Kohle Einsatzort China		CHOREN Export GmbH	2009
Zünd- und Pilotbrenner Einsatzort China		CHOREN Export GmbH	2009
Brennermantel	2 Stück	Alstom Neumark	2008
Behältermantel für Brenner	12 Stück	Alstom Neumark	2007/2008
Mehrkanalbrenner Feststoff, Gas		CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2006
Schwachgasbrenner		CHOREN Fuel Freiberg GmbH & Co. KG	2004
Mehrkanalbrenner Feststoff, Gas		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Schlackebadbrenner, Kühlmantel		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Brenner mit Luftvorlage und Mischsystem Werkstoff Baustahl / warmfester Edelstahl		WieTech GmbH, Gehrden	2003

Referenzen

Brenner, 20,0 kW, mit Luftvorlage und Mischsystem Werkstoff Baustahl / warmfester Edelstahl	WieTech GmbH, Gehrden	2002
Injektorbrenner Pyrolysegas: 300 kW	TAF Thermische Apparate Freiberg GmbH	2001
Mehrkanalbrenner Flüssiggas: 100 kW	TAF Thermische Apparate Freiberg GmbH	2001
Kombinationsbrenner C HEL: 300 kW Brennstaub: 1.000 kW	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	1999
Kombinationsbrenner B HEL: 300 kW Brennstaub: 1.000 kW	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	1998
Kombinationsbrenner A HEL: 300 kW Brennstaub: 1.000 kW	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	1998
Kombinationsbrenner 1 HEL: 300 kW NTV-Gas: 600 kW Brennstaub: 400 kW	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	1998

Referenzen

Produktionspalette – Bunkeraustragsysteme

Kunde (Ort)	Typ	Silo ø	Material	Austragsleistung
UET Umwelt- & Energietechnik GmbH (Freiberg)	BAS 3	12,0 m	Holzhackschnitzel-Altholz	50 m ³ /h
UET Umwelt- & Energietechnik GmbH (Freiberg)	BAS 3	12,0 m	Holzhackschnitzel-Frischholz-Nass	50 m ³ /h
UET Umwelt- & Energietechnik GmbH (Freiberg)	BAS 3	12,0 m	Holzhackschnitzel-Trocken	50 m ³ /h
Loibl (Kasachstan)	BAS 2	6,4 m	Holzhackschnitzel	25 m ³ /h
Wietersdorf & Peggauer (Klein St. Paul, Österreich)	BAS 2	5,2 m	Holzhackschnitzel	90 m ³ /h
Wietersdorf & Peggauer (Klein St. Paul, Österreich)	BAS 2	5,2 m	Klärschlamm	90 m ³ /h
Wietersdorf & Peggauer (Klein St. Paul, Österreich)	BAS 2	5,2 m	Fluff	90 m ³ /h

Referenzen

Kunde (Ort)	Typ	Silo ø	Material	Austragsleistung
Pfister (Türkei)	BAS 52	5,2 m	Fluff	80 m ³ /h
Amandus Kahl (Montenegro)	BAS 2	5,0 m	Holzhackschnitzel	90 m ³ /h
Amandus Kahl (Tangermünde) 2 Stück	BAS 2	7,5 m	Holzhackschnitzel	120 m ³ /h
Stramproy (Steenwijk, Niederlande)	BAS 53	16,0 m	Holzhackschnitzel	80 m ³ /h
Stramproy (Steenwijk, Niederlande)	BAS 53	16,0 m	Altholzhackschnitzel	80 m ³ /h
Stramproy (Steenwijk, Niederlande)	BAS 53	16,0 m	Biomasse	80 m ³ /h
Stramproy (Steenwijk, Niederlande)	BAS 53	16,0 m	Holzhackschnitzel	80 m ³ /h
Stramproy (Steenwijk, Niederlande)	BAS 52	5,0 m	Holzhackschnitzel	50 m ³ /h
Stramproy (Steenwijk, Niederlande)	BAS 52	5,0 m	Biomasse	50 m ³ /h
RONDO Food (Halle/ Saale)	BAS 51	3,0 m	Griebenmehl	5 m ³ /h
Amandus Kahl (Russland) 3 Stück	BAS 2	11,5 m	Holzhackschnitzel	120 m ³ /h
Amandus Kahl (Rumänien)	BAS 2	7,5 m	Holzspäne	30 m ³ /h

Referenzen

Kunde (Ort)	Typ	Silo ø	Material	Austragsleistung
FLSmidt Pfister	BAS 1	5,0 m	geschredderte Palmenkerne	50 m ³ /h
RONDO Food (Halle/ Saale)	BAS 51	3,0 m	Grießenmehl	5 m ³ /h
Indusvent (Großbritannien)	BAS 1	6,0 m	Holzstaub und -späne	20 m ³ /h
E-on (Zolling) 2 Stück	BAS 4	18,0 m	Altholz	120 m ³ /h
E-on (Landesbergen) 2 Stück	BAS 4	18,0 m	Altholz	120 m ³ /h
E-on (Emden) 2 Stück	BAS 4	18,0 m	Altholz	120 m ³ /h

Referenzen

Produktionspalette – Spezialfördertechnik

Einlaufförderschnecke und Blenden		XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH	2012
Entwässerungsschnecke für Biomasse, 30 bar, 250°C	1 Stück	SunCoal Industries GmbH, Ludwigsfelde	2011
Testschnecke für Entwässerung Biomasse; ND 30 bar, 250°C	1 Stück	SunCoal Industries GmbH, Ludwigsfelde	2010
Förderschnecke für Koks	3 Stück	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2006
Kühlschnecke für Koks, Reaktor doppelwandig, Kühlmedium Wasser 6 bar (Ü)	6 Stück	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2006
Kühlschnecke für Koks doppelwandig, Kühlmedium Wasser 6 bar (Ü)	1 Stück	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Dosierschnecke für Koks	1 Stück	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003

Referenzen

Förderschnecke für Koks	2 Stück	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Kühlschnecke doppelwandig 6 bar, Länge 7200 mm		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Kühlschnecke doppelwandig 6 bar (Ü), Länge 4000 mm		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003

Referenzen

Produktionspalette – Schleussysteme

Druckschleussystem, 0 auf 40 bar für Kohle		Envirotherm GmbH Essen	2014
Druckschleussystem, 0 auf 5 bar (Ü) für Hackschnitzel, bis max. 35m ³ /h		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2006
Schleussystem Koks/Staub 5 bar (Ü), bis max. 1.400 kg/h	3 Stück	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2005
Druckschleussystem, 0 auf 5 bar (Ü) für Hackschnitzel, bis max. 20m ³ /h		UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003
Schleussystem Koks/Staub 5 bar (Ü), bis max. 700 kg/h	2 Stück	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003

Referenzen

Entwicklung und Bau von Sonderlösungen und Package Units

Entwicklung, Fertigung, Prüfung und Montage eines Kohleschleussystems mit Kegelschlüssen Betriebsdruck -0,5/54 bar(Ü), max. 400 °C	Envirotherm GmbH Essen	2014
Probenahmeschrank „Typ 8“ aus Edelstahl/C-Stahl mit Dopak-Einheit 1.000x500x1.000mm (LxBxH)	TOTAL Raffinerie Leuna	2013/2014
Sonderkonstruktion „Probenahme aus der Werkstoffschüttung“ -Entwicklung	TU Bergakademie Freiberg IEC	2013/2014
Sonderkonstruktion „Tiefenvariable Temperaturmessung in der Feststoffschüttung mit Gasprobenahme“ -Entwicklung und Realisierung	TU Bergakademie Freiberg IEC	2013
Entwicklung eines Moduls zum Aufschmelzen von Bitumen mit elektrischer Beheizung, Leistung 50 KW, und Bau von 2 Stück	Pörner Ingenieurgesellschaft mbH	2013

Referenzen

Entwicklung eines Serienmoduls für das Aufschmelzen von Bitumen, Leistung 210 KW, und Bau von 4 Stück	Pörner Ingenieurgesellschaft mbH	2013
Sonderkonstruktion „Trägersystem für Probekörper im Quenchraum der SBV-Anlage“ -Entwicklung und Realisierung	TU Bergakademie Freiberg IEC	2013
Entwicklung und Bau einer Schmelzanlage für Bitumen, Leistung 2 t/h mit Heißgasversorgung		2013
TNV-Umbau	EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH	2012
Spezialmontagen; Anlagenrevision Beta Anlage	CHOREN Fuel Freiberg GmbH	2010-2011
Spezialmontagen/Instandhaltung/Umbau Beta Anlage	CHOREN Fuel Freiberg GmbH	2008-2009
Druckwasserstation mit Unterkonstruktion aus Baustahl	UET Umwelt- und Energietechnik Freiberg GmbH	2003

Referenzen

CarboCompact ® Entwicklung und Bau einer Kompaktanlage zur Vergasung von naturbelassener Biomasse mit thermischer Leistung von 500 kW	TAF Thermische Apparate Freiberg GmbH	2001
Rotierender Schmelzofen	FNE Freiberg	2000
Gasdruckregelstationen	Energieversorgung Sachsen Anhalt	1998-1999

Referenzen

Engineeringleistungen

Prebasic Engineering und Kostenschätzung für eine Forschungsanlage für SINTEF Trondheim, Norwegen (2012)

Verfahrensdokumentation und Konzept für eine Testanlage zur Herstellung von Brenngas aus Biokohle

Entwicklung einer standartisierten Schmelzanlage für Bitumen Big Bags mit integrierter Heißversorgung

Entwicklung und Bau einer semimobilen Anlage zur Vergasung von Biomasse mit einer Leistung von 500 KW – „CarboCompact“ (2003)

Erarbeitung von technischen Lösungen für Messsysteme und Probenahmen im Rahmen wissenschaftlicher Forschungs- und Testanlagen

Konzeptstudie zur explosionstechnischen Entkopplung von Aufbereitungsprozessen einer Werkstoffaufbereitungsanlage

Konstruktions- und Berechnungsleistungen
